O‘z DSt 3162 2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

КИТЕЛЬ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ
Технические условия

Издание официальное

Министерство обороны Республики Узбекистан

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации в сфере обороны и безопасности.

2 УТВЕРЖДЕН приказом Министерства обороны Республики Узбекистан от _____ № _____

3 ЗАРЕГИСТРИРОВАН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Узбекским агентством стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 10.03.2017 № 05-828

4 В настоящем стандарте применён стандарт ГОСТ ИСО 105-A01-2013 Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A01. Общие требования к проведению испытаний.

5 ВЗАМЕН O‘z DSt 2296-2011

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
JORIY ETILISH BOSHQARMASI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит Агентству «Узстандарт» и Министерству обороны Республики Узбекистан.

Содержание

1 Область применения.....1
2 Нормативные ссылки.....1
3 Технические требования.....3
3.1 Основные параметры и размеры.....3
3.2 Характеристики.....4
3.3 Требования к изготовлению.....4
3.4 Требования к сырью и материалам.....5
3.5 Маркировка.....6
3.6 Упаковка.....7
4 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....7
5 Правила приёмки.....8
6 Методы контроля.....9
7 Транспортирование и хранение.....9
8 Гарантия изготовителя.....9
Приложение А (обязательное) Внешний вид кителя.....10
Приложение В (обязательное) Места основных измерений.....11
Приложение С (обязательное) Измерения готового кителя.....12
Приложение D (обязательное) Особенности обработки.....16
Приложение Е (обязательное) Спецификация деталей.....17
Приложение F (обязательное) Припуски на уработку.....19
Библиографические данные.....20

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ҲАРБИЙ ХИЗМАТЧИЛАР УЧУН КИТЕЛ
Техникавий шартлар

КИТЕЛЬ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ
Технические условия

TUNIC FOR MILITARY MEN
Technical requirements

Дата введения: 15.03.2017
Срок действия: _____

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на китель для военнослужащих, предназначенный для повседневной и торжественной форменной одежды военнослужащих Вооружённых Сил Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002-75 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ ИСО 105-A01-2013 Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A01. Общие требования к проведению испытаний.

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
0119 son bilan
«10» 03 2017 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 5665-77 Ткани бортовые льняные и полульняные. Общие технические условия

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 9733.13-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям

ГОСТ 11259-79 Изделия швейные для военнослужащих. Определение сортности

ГОСТ 12302-83 Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 13514-93 Ящики из гофрированного картона для продукции лёгкой промышленности. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 16958-71 Изделия текстильные. Символы по уходу

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 19008-93 Ватины холстопрошивные хлопчатобумажные. Общие технические условия

ГОСТ 19159-85 Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 19902-89 Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования

ГОСТ 20272-96 Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. Общие технические условия

ГОСТ 23167-91 Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 24782-90 Изделия швейные для военнослужащих. Приёмочный контроль качества продукции

ГОСТ 25441-90 Полотна клееные прокладочные. Общие технические условия

ГОСТ 28000-88 Ткани одёжные чистошерстяные и полушерстяные. Общие технические условия

ГОСТ 29298-2005 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. ОТУ

O‘z DSt 1.17:1999 ГССУз Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний образцов-эталонов

O‘z DSt 5.8:2006 НСС РУз. Знак подтверждения соответствия. Правила применения

СанПиН 0300-11 Санитарные правила и нормы организации сбора,

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистана

СанПиН 0325-16 Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах

СанПиН 0326-16 Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах

КМК 2.01.05-98 Естественное и искусственное освещение

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

Китель для военнослужащих должен соответствовать требованиям настоящего стандарта, специальному техническому регламенту «О безопасности одежды верхней для военнослужащих», образцу-эталону по O'z DSt 1.17, технической документации, утверждёнными в установленном порядке.

3.1 Основные параметры и размеры

3.1.1 Китель по размерам должен изготовляться на типовые фигуры военнослужащих, предусмотренные ГОСТ 23167, таблиц 1-3 настоящего стандарта, второй полнотной группы.

Внешний вид кителя и места основных измерений должны быть в соответствии с приложениями А, В.

3.1.2 Измерения готовых кителей должны быть в соответствии с приложением С.

Таблица 1

Обхват груди типовой фигуры, cm	Интервал обхвата груди, cm
88	От 86 до 90 включ.
92	Св. 90 до 94 "
96	" 94 " 98 "
100	" 98 " 102 "
104	" 102 " 106 "
108	" 106 " 110 "
112	" 110 " 114 "
116	" 114 " 118 "
120	" 118 " 122 "

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH MARKAZI

Таблица 2

Полнотная группа	Обхват груди, cm								
	88	92	96	100	104	108	112	116	120
	Обхват талии, cm								
1	64	68	72	76	80	84	88	92	96
2	70	74	78	82	86	90	94	98	102
3	76	80	84	88	92	96	100	104	108

Таблица 3

Рост типовой фигуры, cm	Интервал роста , cm
158	От 155 до 161 включ.
164	Св. 161 до 167 "
170	" 167 " 173 "
176	" 173 " 179 "
182	" 179 " 185 "
188	" 185 " 191 "

3.2 Характеристики

3.2.1 Внешний вид

Китель открытый с отложным воротником, с центральной бортовой застёжкой на четыре форменные пуговицы.

Полочки должны быть с отрезными частями, передними вытачками, с верхними накладными карманами и фигурными клапанами, застёгивающимися на петлю и пуговицу и боковыми прорезными карманами в рамку с фигурными клапанами. По согласованию с заказчиком допускается изготовлять китель без верхних накладных карманов и без фигурных клапанов.

Спинка должна быть со швом посередине, заканчивающаяся шлицей.

Рукава должны быть двухшовные с притачными обшлагами.

На подкладке полочек должны быть внутренние прорезные карманы в рамку, застёгивающиеся с фигурной петлёй на пуговицу. Внутренние карманы должны быть обработаны на вставке из ткани верха.

По бортам, воротнику, клапанам, шлице, накладным верхним карманам, клапанам и низу кителя должна быть проложена отделочная строчка на расстоянии 0,2 cm от края, по верхним краям обшлагов – на расстоянии 0,2 cm от шва притачивания, по шву притачивания клапанов верхних накладных карманов – на расстоянии 0,5 cm.

3.3 Требования к изготовлению

3.3.1 Раскрой деталей кителей должен производиться в соответствии с ГОСТ 19902.

3.3.2 Раскрой отдельных деталей прокладок, не указанных в ГОСТ 19902 должен быть выполнен в соответствии с направлением нити основы, нанесённом на лекалах.

3.3.3 Классификация и виды стежков, строчек и швов – по ГОСТ 12807.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

3.3.4 Символы по уходу – по ГОСТ 16958.

3.3.5 Определение сортности – по ГОСТ 11259.

3.3.6 Особенности обработки кителя, спецификация деталей, припуски на уработку, предусмотренные в конструкции кителя должны быть в соответствии с приложениями D, E, F.

3.4 Требования к сырью и материалам

Сырьё и материалы, применяемые при изготовлении кителя, должны соответствовать действующим нормативным документам, указанным в таблице 4, иметь сертификаты соответствия и при поступлении на предприятие - изготовитель пройти входной контроль по ГОСТ 24297.

Таблица 4

Наименование материалов	Нормативные документы	Назначение материалов
1 Ткань полушерстяная: - поверхностная плотность не менее 245 g/m²; - кондиционная массовая доля шерстяного волокна не менее 20 %; - степень устойчивости окраски – «прочная»	ГОСТ 28000	Для верха кителей
2 Ткань подкладочная: - поверхностная плотность не менее 50 g/m²; - степень устойчивости окраски – «прочная»	ГОСТ 20272	Для подкладки полочек, спинки, рукавов, клапанов и подзоров карманов, петель внутренних карманов, вешалки и обтачек внутренних карманов
3 Ткань бортовая	ГОСТ 5665	Для верхних плечевых накладок и прокладок в области груди
4 Материал прокладочный с точечным клеевым покрытием	ГОСТ 25441	Для дублирования деталей полочек, в перегиб лацкана, клапанов, обшлагов, нижнего воротника, концов верхнего воротника, обтачек боковых и внутренних карманов, подбортов в верхней части, отрезных частей полочек в области проймы и низа, на уровне боковых карманов, спинки в области ростка, проймы, шлицы и низа спинки
5 Ватин холстопрошивной хлопчабумажный	ГОСТ 19008	Для плечевых накладок в три слоя, подокатника и валика

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Окончание таблицы 4

Наименование материалов	Нормативные документы	Назначение материалов
6 Ткань хлопчатобумажная гладкоокрашенная	ГОСТ 29298	Для подкладки боковых и внутренних карманов, верхнего слоя плечевых накладок
7 Нитки швейные	ГОСТ 6309	Для изготовления кителя
8 Пуговицы золотистого цвета: - Ø 23 mm - Ø 14 mm Пуговицы пластмассовые: - Ø 17 mm	По действующей НД	Для застёгивания полочек кителей Для застёгивания верхних накладных карманов Для застёгивания внутренних карманов
Примечание - Цвет ткани определяется заказчиком. Цвет подкладки, фурнитуры, ниток должен соответствовать цвету основной ткани. По согласованию с заказчиком допускается применение других материалов, по качеству не ниже, указанных в таблице 4 Метод определения устойчивости окраски по ГОСТ 9733.13, ГОСТ ИСО 105-A01		

3.5 Маркировка

3.5.1 Реквизиты маркировки кителя должны быть нанесены на ленточный ярлык, чётко неосыпающейся краской, контрастной цвету материала и быть устойчивой при эксплуатации и химической чистке. Ярлык должен иметь неосыпающиеся края и должен быть втачан в левый боковой шов подкладки на расстоянии не менее 12,0 cm от низа с указанием следующих реквизитов:

- наименование предприятия – изготовителя, адрес (юридический и фактический), торговый знак (при наличии);
- наименование продукции;
- обозначение настоящего стандарта;
- размер (рост, обхват груди, обхват талии), cm;
- сорт;
- символы по уходу;
- дата изготовления (месяц, год);
- надпись «O‘zbekistonda ishlab chiqarilgan»;
- знак соответствия по O‘zDSt 5.8 (для предприятий, имеющих право маркирования продукции знаком соответствия).

Маркировка должна быть легкочитаемой. Размер кителя должен быть обозначен полными величинами размерных признаков. Площадь клейма не должна превышать 50 cm^2, с символами по уходу – 20 cm^2. Лента с символами по уходу должна быть втачана в левый боковой шов подкладки на расстоянии от 5,0 до 12,0 cm от проймы.

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

3.5.2 Упаковочный ярлык, размер которого не должен превышать 150 cm^2, должен быть приклеен (вложен) на потребительскую тару и содержать следующие реквизиты:

- наименование предприятия – изготовителя, адрес (юридический и фактический), торговый знак (при наличии);
- наименование продукции;
- обозначение настоящего стандарта;
- размер (рост, обхват груди, обхват талии), cm;
- сорт;
- количество единиц продукции в упаковке, в том числе по размерам;
- гарантийный срок эксплуатации;
- гарантийный срок хранения;
- условия хранения;
- дата изготовления (месяц, год);
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan».

3.5.3 Транспортная маркировка производится по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги».

3.6 Упаковка

Потребительская и транспортная упаковка кителя производится по ГОСТ 19159 со следующими дополнениями:

- китель в комплекте с брюками должны быть упакованы в полимерные пакеты по ГОСТ 12302;
- полиэтиленовые пакеты с изделиями упаковывают по десять штук в транспортную тару ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13514.

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 Производственный процесс должен быть организован в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002.

4.2 Технологическое оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003, правилам техники безопасности и производственной санитарии.

4.3 Все работы, связанные с производством швейных изделий должны обеспечивать чистоту воздуха рабочей зоны, содержание вредных веществ в котором не должно превышать предельно допустимых концентраций (ПДК) по ГОСТ 12.1.005.

4.4 От используемого технологического оборудования в процессе работ, образующиеся вредные производственные факторы: шум, вибрация, должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам и правилам СанПиН 0325 и СанПиН 0326.

4.5 Уровни и показатели освещённости на рабочих местах должны соответствовать КМК 2.01.05.

O ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

4.6 Требования пожарной безопасности при изготовлении, эксплуатации и хранении продукции по ГОСТ 12.1.004.

4.7 Производственные отходы должны складироваться и утилизироваться в соответствии с требованиями СанПиН 0300.

4.8 При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

4.9 Требования охраны окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02.

5 Правила приёмки

5.1 Правила приёмки кителей - по ГОСТ 24782.

5.2 Приёмку кителей проводят партиями. За партию принимают одновременно предъявленное количество продукции одного наименования, изготовленных по одной технологии и оформленное документом о качестве.

5.3 Для проверки качества кителей на соответствие требованиям настоящего стандарта проводятся приёмо – сдаточные, периодические, типовые и сертификационные испытания (для сертифицируемой продукции).

5.4 Приёмо – сдаточные испытания проводятся для каждой партии готовой продукции на соответствие показателям: внешний вид кителей, маркировка, упаковка, линейные измерения, качество швов и строчек.

При приёмке изделий применяют сплошной и статистический виды контроля.

Выборку отбирают методом случайного отбора по ГОСТ 18321.

По результатам контроля выборки принимают одно из следующих решений относительно всей контролируемой партии:

- принимается;
- возвращается на исправление дефектов;
- бракуется.

Вид контроля нормальный, уровень контроля – третий.

5.5 Периодические испытания проводятся на продукции, прошедшей приёмо – сдаточные испытания на соответствие всем требованиям настоящего стандарта один раз в год.

5.6 Результаты испытаний считают удовлетворительными, если все отобранные образцы соответствуют требованиям настоящего стандарта.

5.7 При не соответствии продукции хотя бы одному из проверяемых требований, результаты испытаний считают неудовлетворительными и проводят повторные испытания на удвоенном количестве образцов.

Повторные испытания проводят по требованиям, по которым были получены неудовлетворительные результаты и по которым испытания не проводились.

5.8 Если при повторных испытаниях будет выявлено несоответствие продукции хотя бы одному из требований настоящего стандарта, производство кителей приостанавливается до выяснения и устранения причин брака. Результаты повторных испытаний считают окончательными.

5.9 Продукцию подвергают испытаниям в полном объёме после устранения

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

выявленных несоответствий. Результаты испытаний оформляют протоколом.

5.10 Типовые испытания проводят по всем требованиям настоящего стандарта при смене технологии и сырья.

5.11 Сертификационные испытания (для сертифицируемой продукции) проводятся на соответствие всех требований настоящего стандарта и НД НСС РУз.

6 Методы контроля

6.1 Внешний вид кителя определяют сравнением с образцом – эталоном.

6.2 Линейные измерения проводят металлической линейкой по ГОСТ 427, рулеткой - по ГОСТ 7502 на браковочном столе, превышающем размеры изделия.

6.3 Методы контроля качества готового изделия - по ГОСТ 4103.

7 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителей – по ГОСТ 19159.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие поставляемого кителя требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок хранения кителя – два года.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – один год.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение А
(обязательное)

Внешний вид кителя

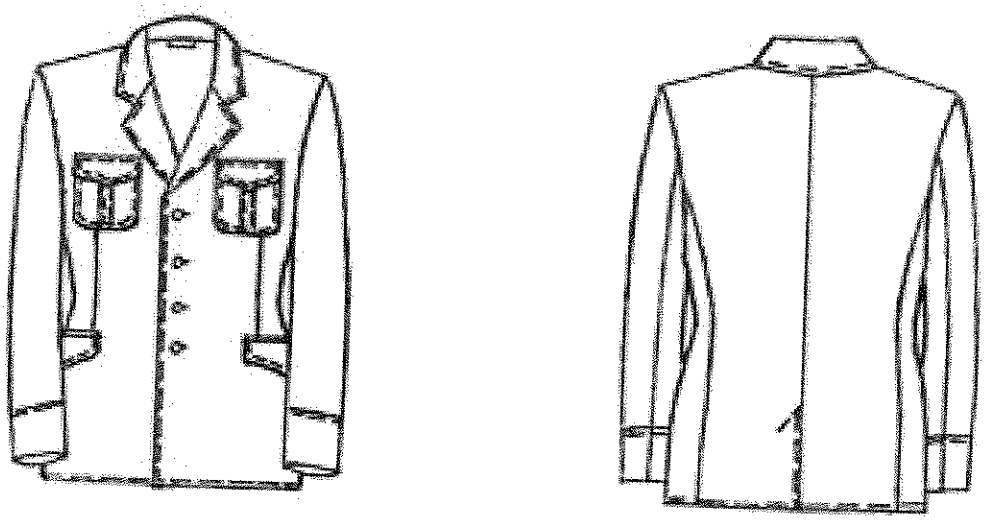


Рисунок А.1

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение В
(обязательное)

Места основных измерений

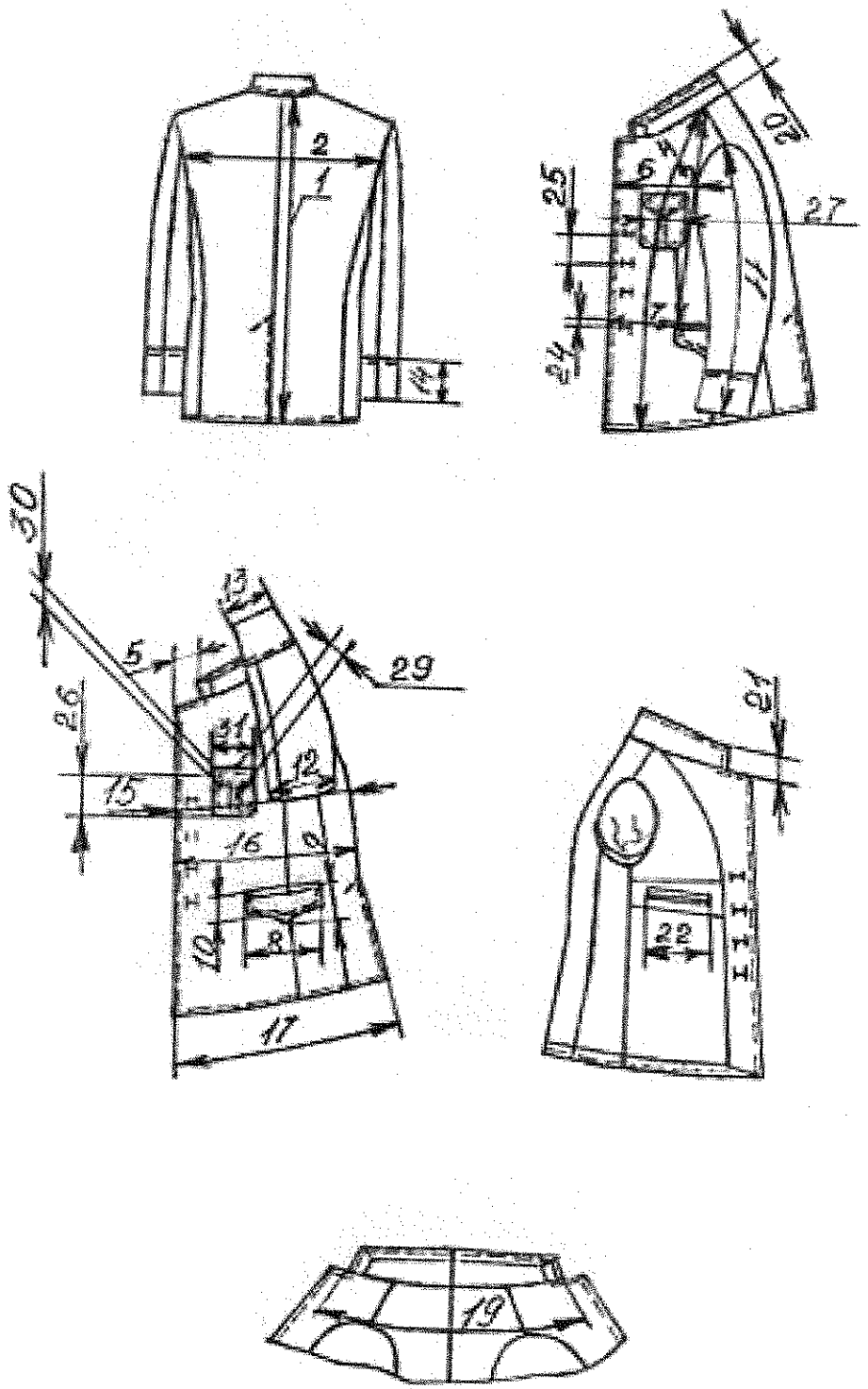


Рисунок В.1

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение С
(обязательное)

Таблица С.1 - Величины измерений готовых кителей

Наименование измерений	Полнотная группа	Рост	Обхват груди, cm											Допускаемое отклонение, ± cm
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1 Длина спинки	1-3	158	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	1,0
		164	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	
		170	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	
		176	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	
		182	78,5	78,5	78,5	78,5	78,5	78,5	78,5	78,5	78,5	78,5	78,5	
		188	80,5	80,5	80,5	80,5	80,5	80,5	80,5	80,5	80,5	80,5	80,5	
2 Ширина спинки	1-3	158-188	37,6	38,8	41,0	42,2	43,4	44,6	45,8	47,0	48,2	49,4	50,6	0,5
3 Расстояние от угла плечевого шва и горловины до переднего угла бокового кармана	1-3	158	48,7	49,1	49,5	49,9	50,3	50,7	51,1	51,5	51,9	52,3	52,7	0,7
		164	49,9	50,3	50,7	51,1	51,5	51,9	52,3	52,7	53,1	53,5	53,9	
		170	51,1	51,5	51,9	52,3	52,7	53,1	53,5	53,9	54,3	54,7	55,1	
		176	52,3	52,7	53,1	53,5	53,9	54,3	54,7	55,1	55,5	55,9	56,3	
		182	53,5	53,9	54,3	54,7	55,1	55,5	55,9	56,3	56,7	57,1	57,5	
		188	54,7	55,1	55,5	55,9	56,3	56,7	57,1	57,5	57,9	58,3	58,7	
4 Длина полочки	1-3	158	72,4	72,6	72,8	73,0	73,2	73,4	73,6	73,8	74,0	74,2	74,4	1,0
		164	74,4	74,6	74,8	75,0	75,2	75,4	75,6	75,8	76,0	76,2	76,4	
		170	76,4	76,6	76,8	77,0	77,2	77,4	77,6	77,8	78,0	78,2	78,4	
		176	78,4	78,6	78,8	79,0	79,2	79,4	79,6	79,8	80,0	80,2	80,4	
		182	80,4	80,6	80,8	81,0	81,2	81,4	81,6	81,8	82,0	82,2	82,4	
		188	82,4	82,6	82,8	83,0	83,2	83,4	83,6	84,8	84,0	84,2	84,4	
5 Длина уступа лацкана	1-3	158-188	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	0,2

O ‘zSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
- ADRIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение таблицы С.1

Наименование измерений	Полнотная группа	Рост	Обхват груди, cm											Допускаемое отклонение, ± cm
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
6 Ширина полочки от шва втачивания рукава до края борта на расстоянии 6,0 cm от уступа лацкана	1-3	158-188	23,7	24,4	25,1	25,8	26,5	27,2	27,9	28,6	29,3	30,0	30,7	0,5
7 Расстояние от края борта до переднего верхнего угла бокового кармана	1-3	158-188	15,0	15,5	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	0,5
8 Длина клапана по шву притачивания	1-3	158-188	15,0	15,0	15,0	16,0	16,0	16,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	0,2
9 Ширина клапана посередине	1-3	158-188	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	0,2
10 Ширина клапана на концах	1-3	158-188	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	0,2
11 Длина рукава	1-3	158	59,4	59,6	59,8	60,0	60,2	60,4	60,6	60,8	61,0	61,2	61,4	1,0
		164	61,4	61,6	61,8	62,0	62,2	62,4	62,6	62,8	63,0	63,2	63,4	
		170	63,4	63,6	63,8	64,0	64,2	64,4	64,6	64,8	65,0	65,2	65,4	
		176	65,4	65,6	65,8	66,0	66,2	66,4	66,6	66,8	67,0	67,2	67,4	
		182	67,4	67,6	67,8	68,0	68,2	68,4	68,6	68,8	69,0	69,2	69,4	
		188	69,4	69,6	69,8	70,0	70,2	70,4	70,6	70,8	71,0	71,2	71,4	
12 Ширина рукава на уровне глубины проймы	1-3	158-188	19,5	20,1	20,7	21,3	21,9	22,5	23,1	23,7	24,3	24,9	25,5	0,5
13 Ширина рукава внизу	1-3	158-188	14,2	14,5	14,8	15,1	15,4	15,7	16,0	16,3	16,6	16,9	17,2	0,3
14 Высота обшлага	1-3	158-188	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	0,2
15 Ширина изделия на уровне глубины проймы	1-3	158-188	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	1,0
16 Ширина изделия по линии талии левой полочки	1	158-188	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	1,0
	2		48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	
	3		51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	

O'z DSt STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение таблицы С.1

Наименование измерений	Полнотная группа	Рост	Обхват груди, cm											Допускаемое отклонение, ± cm
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
17 Ширина изделия внизу	1	158-188	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5	69,5	71,5	73,5	1,0
	2		55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5	69,5	71,5	73,5	75,5	
	3		57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5	69,5	71,5	73,5	75,5	77,5	
18 Глубина бокового кармана от прорези до сгиба подкладки	1-3	158-170	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	0.5
		176-188	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	
19 Длина воротника по шву втачивания	1-3	158-188	50,8	52,0	53,2	54,4	55,6	56,8	58,0	59,2	60,4	61,6	62,8	1,0
20 Ширина воротника посередине	1-3	158-188	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	0,2
21 Ширина воротника в концах	1-3	158-188	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	0,2
22 Длина входа внутреннего кармана	1-3	158-188	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	0,5
23 Глубина внутреннего кармана от прорези до сгиба подкладки	1-3	158-188	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	0,5
24 Расстояние от переднего конца прорезного бокового кармана до нижней петли	1-3	158-188	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,2
25 Расстояние между петлями	1-3	158	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	0,2
		164	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	
		170	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	
		176	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	
		182	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	
		188	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	7,8	
26 Длина накладного верхнего кармана	1-3	158-188	12,0	12,0	12,0	12,5	12,5	12,5	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	0,3
27 Ширина накладного верхнего кармана	1-3	158-188	12,0	12,0	12,0	12,5	12,5	12,5	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	0,3
28 Ширина складки накладного верхнего кармана	1-3	158-188	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	0,1

O‘z STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Окончание таблицы С.1

Наименование измерений	Полнотная группа	Рост	Обхват груди, cm											Допускаемое отклонение, ± cm
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
29 Ширина клапана накладного верхнего кармана посередине	1-3	158-188	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	0,2
30 Ширина клапана накладного верхнего кармана в концах	1-3	158-188	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	0,2
31 Длина клапана накладного верхнего кармана по шву притачивания	1-3	158-188	12,5	12,5	12,5	13,0	13,0	13,0	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	0,2

Примечание:

1 Расстояние от края борта до петли 2,0 cm, длина петли 2,7 cm

2 Расстояние от края борта до верхней пуговицы 2,5 cm, нижней - 3,5 cm, остальные на равном расстоянии от первой и последней, и между собой

3 Измерения 18, 23, 28, на чертежах не показаны

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение D
(обязательное)

Особенности обработки

D.1 Полочки, клапана, обшлага, нижний воротник, концы верхнего воротника, обтачки боковых и внутренних карманов, подборта верхней части, отрезные части полочек в области проймы и низа, на уровне кармана, спинка в области ростка, шлица, низ спинки должны быть проклеены дублирином.

D.2 В области плеча должны быть прокладки из бортовой ткани, которые крепятся по шву втачивания рукавов и по линиям перегиба лацканов клеевой кромкой.

D.3 Верхние накладные карманы должны быть обработаны с отделочными планками. Припуски на планках должны быть стачаны, разутюжены и настрочены отделочной строчкой на 0,2 cm. Ширина планки в готовом виде должна быть 2,5 cm. Верхние срезы карманов должны быть обметаны и настрочены. Ширина шва должна быть 1,0 cm. Боковые и нижние срезы накладных верхних карманов должны быть заутюжены по шаблону.

D.4 Боковые прорезные карманы с фигурными клапанами должны обрабатываться в рамку. Ширина обтачек в готовом виде должна быть 0,5 cm.

D.5 На подкладке полочек должны обрабатываться внутренние карманы в рамку с застежкой на навесную петлю. К верхним и нижним частям полочек должны быть притачаны вставки из ткани верха швом 1,0 cm. Швы притачивания должны быть заутюжены в сторону подкладки и настрочены отделочной строчкой на 0,2 cm от шва притачивания. На вставках должны быть обработаны внутренние карманы в рамку. Обтачки должны быть выкроены из подкладочной ткани, и должны быть продублированы. Ширина обтачек в готовом виде должна быть 0,5 cm.

D.6 При притачивании верхних обтачек должны быть вложены фигурные навесные петли из подкладочной ткани для застежки внутренних карманов.

D.7 Соединение верхнего воротника с нижним и нижнего воротника с горловиной должно быть выполнено зигзагообразной строчкой.

O'ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение Е
(обязательное)

Спецификация деталей

Таблица Е.1

Наименование деталей	Число деталей	
	в лекалах	в крое
Китель		
Из ткани верха		
1 Спинка	1	2
2 Полочка правая	1	1
2а Полочка левая	1	1
3 Отрезная часть полочки	1	2
4 Верхняя часть рукава	1	2
5 Нижняя часть рукава	1	2
6 Обшлаг рукава	1	2
7 Подборт правой полочки	1	1
7а Подборт левой полочки	1	1
8 Верхний воротник	1	1
9 Нижний воротник	1	2
10 Клапан верхнего накладного кармана	1	2
11 Верхний накладной карман	1	2
12 Клапан бокового кармана	1	2
13 Обтачка бокового кармана	1	4
14 Вставка на подкладке полочки	1	2
Из подкладочной ткани		
1 Спинка	1	2
2 Верхняя часть полочки	1	2
3 Нижняя часть правой полочки	1	1
3а Нижняя часть левой полочки	1	1
4 Отрезная часть полочки	1	2
5 Верхняя часть рукава	1	2
6 Нижняя часть рукава	1	2
7 Клапан верхнего кармана	1	2
8 Клапан бокового кармана	1	2
9 Подзор бокового кармана	1	2
10 Подзор внутреннего кармана	1	2
11 Обтачки внутреннего кармана	1	4
12 Петля внутреннего кармана	1	2
13 Вешалка (10,0 х 2,5)	-	1
Из клеевой прокладочной ткани		
1 Прокладка правой полочки	1	1
1а Прокладка левой полочки	1	1
2 Прокладка горловины спинки	1	2
3 Прокладка в пройму спинки	1	2
4 Прокладка в шлицу	1	2

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, MAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Окончание таблицы Е.1

Наименование деталей	Число деталей	
	в лекалах	в крое
5 Прокладка в низ спинки	1	2
6 Прокладка в пройму отрезной части полочки	1	2
7 Прокладка под карман отрезной части полочки	1	2
8 Прокладка в низ отрезной полочки	1	2
9 Прокладка в концы верхнего воротника	1	2
10 Прокладка в нижний воротник	1	2
11 Прокладка в верхнюю часть подборта	1	2
12 Прокладка в клапан верхнего кармана	1	2
13 Прокладка в клапан бокового кармана	1	2
14 Прокладка в обтачки карманов	1	8
15 Долевик под разрезы бокового и внутреннего карманов (от 12,0 до 14,0 х 2,5)	1	4
16 Прокладка в обшлаг	1	2
17 Полоска для крепления бортовой прокладки по перегибу лацкана (от 23,0 до 25.0 х 3,0)	1	2
Из бортовой ткани		
1 Верхняя плечевая накладка	1	2
2 Нижняя плечевая накладка	1	2
3 Прокладка в область груди	1	2
Из ватина		
1 Подокатник	1	2
2 Первый слой плечевой накладки	1	2
3 Второй слой плечевой накладки	1	2
4 Третий слой плечевой накладки	1	2
5 Валик	1	2
Из бязи		
1 Подкладка бокового кармана	1	2
2 Подкладка внутреннего кармана	1	2
3 Полоска для крепления подкладки в области плечевого шва	1	2

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение F
(обязательное)

Припуски на уработку, предусмотренные в конструкции кителя, cm

Спинка:
- по длине – 1,0;
- по ширине на уровне лопаток – 0,5;
- по ширине на уровне глубины проймы – 0,5;
- по ширине на уровне низа – 0,5.

Полочка:
- по длине – 1,0;
- по ширине на уровне груди – 0,5;
- по ширине на уровне проймы – 0,5;
- по ширине на уровне низа – 0,5.

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
TEXNOLOGIYALARINI

Рукав:
- по длине – 1,0;
- по ширине – 0,6.

Библиографические данные

ОКП 85 5751

ОКС 61.020

Ключевые слова: китель, требования к сырью и материалам, методы контроля, правила приёмки, маркировка, упаковка.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
TADQIQ ETISH DEPARTAMENTI

Пояснительная записка
К проекту государственного стандарта O‘z DSt
Китель для военнослужащих.
Технические условия.

1 Основание для разработки стандарта

Настоящий стандарт разработан в целях своевременного выполнения плана мероприятий по реализации Закона Республики Узбекистан «О внесении изменений в Закон Республики Узбекистан» «О стандартизации» № ЗРУ-202 от 3 апреля 2009 года и в соответствии с планом работ Технического комитета по стандартизации в сфере обороны и безопасности на 2017 год.

2 Цели и задачи разработки

Целью разработки настоящего стандарта является установление общетехнических требований при пошиве кителя для военнослужащих.

3 Характеристика объекта стандартизации

Стандарт разработан взамен O‘z DSt 2296:2011.

4 Технико-экономическая эффективность от внедрения стандарта

В современных условиях для развития оборонной промышленности республики, направленной на обеспечение безопасности страны, необходимы единые подходы к проведению работ по стандартизации, осуществляемые на основе принципов планирования, единого информационного обеспечения и научно-исследовательского сопровождения работ с учетом достижений и перспектив развития науки и техники.

5 Введение и внедрение стандарта в действие

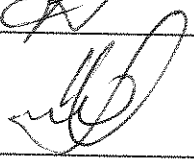
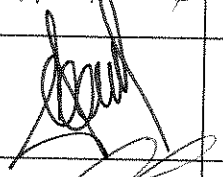
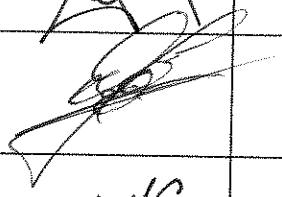
Предположительный срок введения настоящего стандарта в действие февраль 2017 года.

6 Взаимодействие с другими нормативными документами

Стандарт гармонизирован межгосударственными и республиканскими нормативными документами.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO‘LIMI

Информационные данные

Председатель технического комитета (ТК) по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Ч.Д. Розыбакиев
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		А.А. Хасанов
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		А. Ш. Сайфуллаев
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Р.Т. Собиров
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		О.А. Турсинов
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Т.Т. Караходжаев
Секретарь ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Д.С. Мандрик
Главный специалист отдела стандартизации, метрологии и сертификации МО РУ - нормоконтролер		Н.В. Мирзахметова

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI